



TOMRA
S2
Rugged Plus

Wytrzymały na zewnątrz,
inteligentny wewnątrz





Wytrzymały, wydajny i gotowy na trudne warunki zewnętrzne

TOMRA S2 Rugged Plus to recyklat o wyjątkowej trwałości i niezawodności systemu, odporny na warunki atmosferyczne. Umieszczony na zewnątrz Twojego sklepu, oszczędza jego cenną przestrzeń wewnętrzną i parkingową, jednocześnie umożliwiając klientom komfortowy i prosty zwrot opakowań. Dzięki dużej pojemności magazynowej i zaawansowanym narzędziom cyfrowym zapewnia efektywność oraz płynne działanie.



Wygodny, szybki i nieskomplikowany recykling

Dzięki TOMRA S2 Rugged Plus oddawanie opakowań do recyklingu staje się niezwykle proste. Jasne, czytelne instrukcje na ekranie, widoczne nawet w pełnym słońcu, oraz opcjonalna osłona przeciwdeszczowa zapewniają płynność użytkowania w każdych warunkach. Dzięki technologii TOMRA Flow Technology™ urządzenie błyskawicznie rozpoznaje zwracane opakowania, skracając czas oczekiwania i pozwalając klientom szybko wrócić do zakupów.

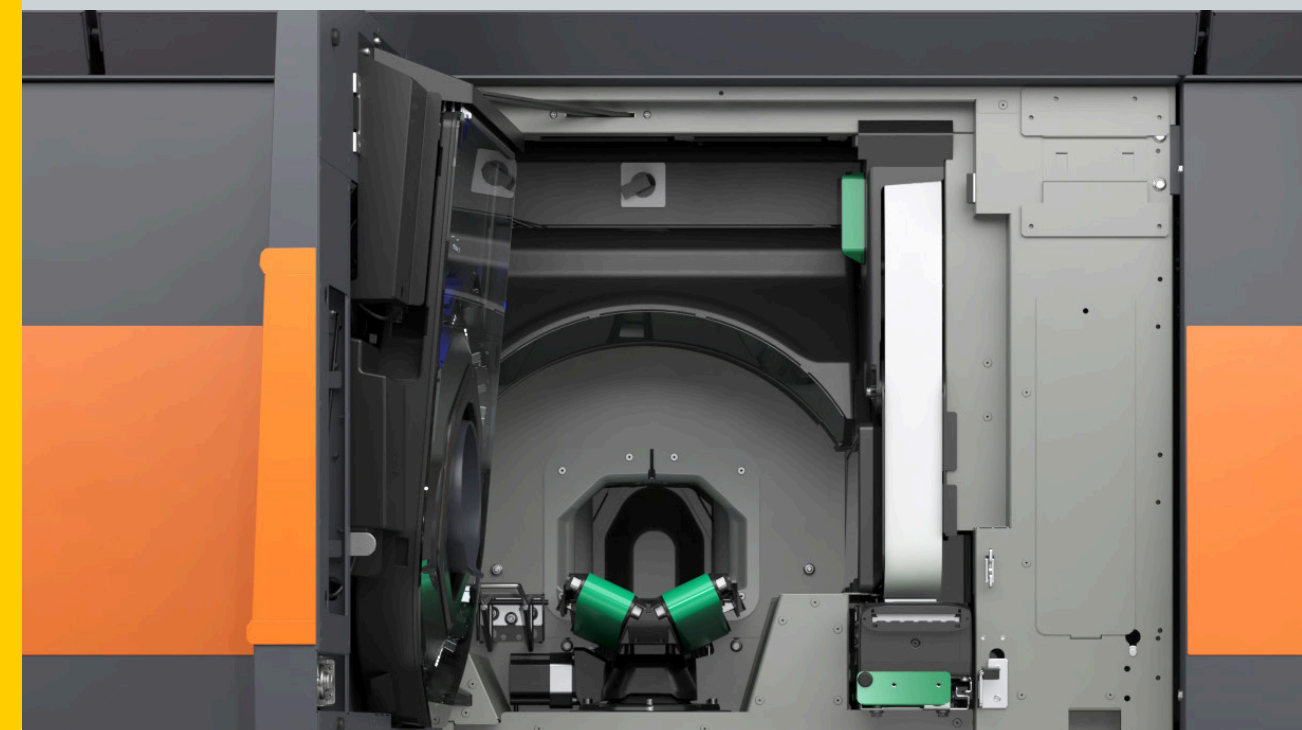


Ciągła gotowość do pracy i przyjazna obsługa

Recyklat TOMRA S2 Rugged Plus został zaprojektowany z myślą o niezawodnym i stabilnym działaniu. Wyposażony w dwa kosze o rozmiarach europalety zapewnia dużą pojemność magazynową i łatwą integrację z logistyką Twojego sklepu. Opcjonalna funkcja przekierowania gwarantuje ciągłość działania nawet po zapełnieniu jednego z koszy, maksymalizując dostępność miejsca do przechowywania i minimalizując zaangażowanie personelu sklepu. Dzięki TOMRA S2 Rugged Plus zapewnisz swoim klientom wygodę korzystania z niego, usprawnisz codzienną pracę sklepu, zarządzając większą liczbą klientów w godzinach szczytu.

Stworzony, by rozwijać się razem z Twoim biznesem

Usprawnij działanie sklepu i ułatw recykling klientom dzięki jednemu urządzeniu, które przyjmuje, zgniata i magazynuje plastikowe butelki oraz puszki. TOMRA S2 Rugged Plus można łatwo rozbudować o moduł SoftDrop, który umożliwia bezpieczną obsługę szklanych butelek, zapewniając elastyczność dostosowaną do zmieniających się potrzeb Twojego biznesu. Urządzenie przyjmuje, zgniata oraz magazynuje plastikowe butelki i puszki. Dzięki niemu usprawnisz działanie sklepu i sprawisz, że recykling stanie się niezwykle prosty dla Twoich klientów.



Inteligentne połączenie dla wydajności i efektywności

TOMRA S2 Rugged Plus działa w pełnej integracji z naszymi narzędziami cyfrowymi i interfejsami API, co pozwala w pełni wykorzystać potencjał urządzenia na każdym etapie jego użytkowania. Dzięki monitorowaniu w czasie rzeczywistym, personel sklepu może szybko reagować na ewentualne zdarzenia, zapewniając nieprzerwane działanie i sprawną obsługę. Urządzenie zagwarantuje Ci analizę danych operacyjnych, aby móc stale kontrolować i optymalizować wydajność. W efekcie szybkie i bezpieczne zwroty kaucji zachęcą klientów do regularnych powrotów.



Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.



Recykling się opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

TOMRA S2™ Rugged Plus

Wytrzymały na zewnątrz,
inteligentny wewnątrz

DANE TECHNICZNE

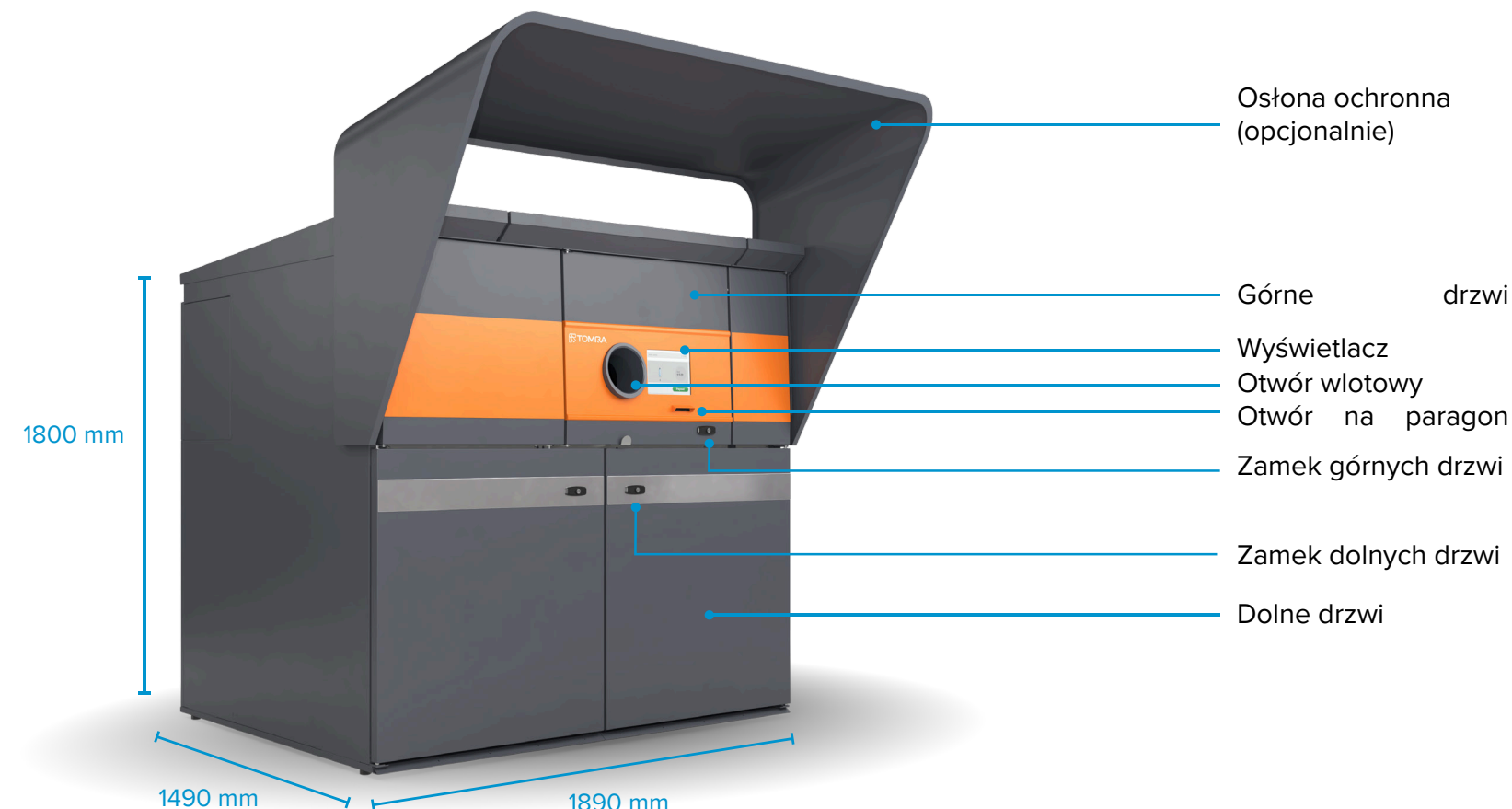
Wymiary [szer. x gł. x wys.]	1890 mm x 1490 mm x 1800 mm
Wysokość podajnika	1210 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie:	2.8 m ²
Waga	555 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA

Typ urządzenia	Recyklat wolnostojący, przystosowany do pracy na zewnątrz
Kierunek rozładunku kosza	Od przodu
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 2 kosze (2 x EU 1/1 paleta)
Kompaktory*	Zgniatarka PET / zgniatarka do puszek / zgniatarka uniwersalna MIX (plastikowe butelki i puszki)
Kolory	RAL 7024 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4" wyświetlacz dotykowy o wysokiej jasności, odpowiedni do bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia
Drukarka	Termiczna

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość²	Do 45 opakowań na minutę



POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA

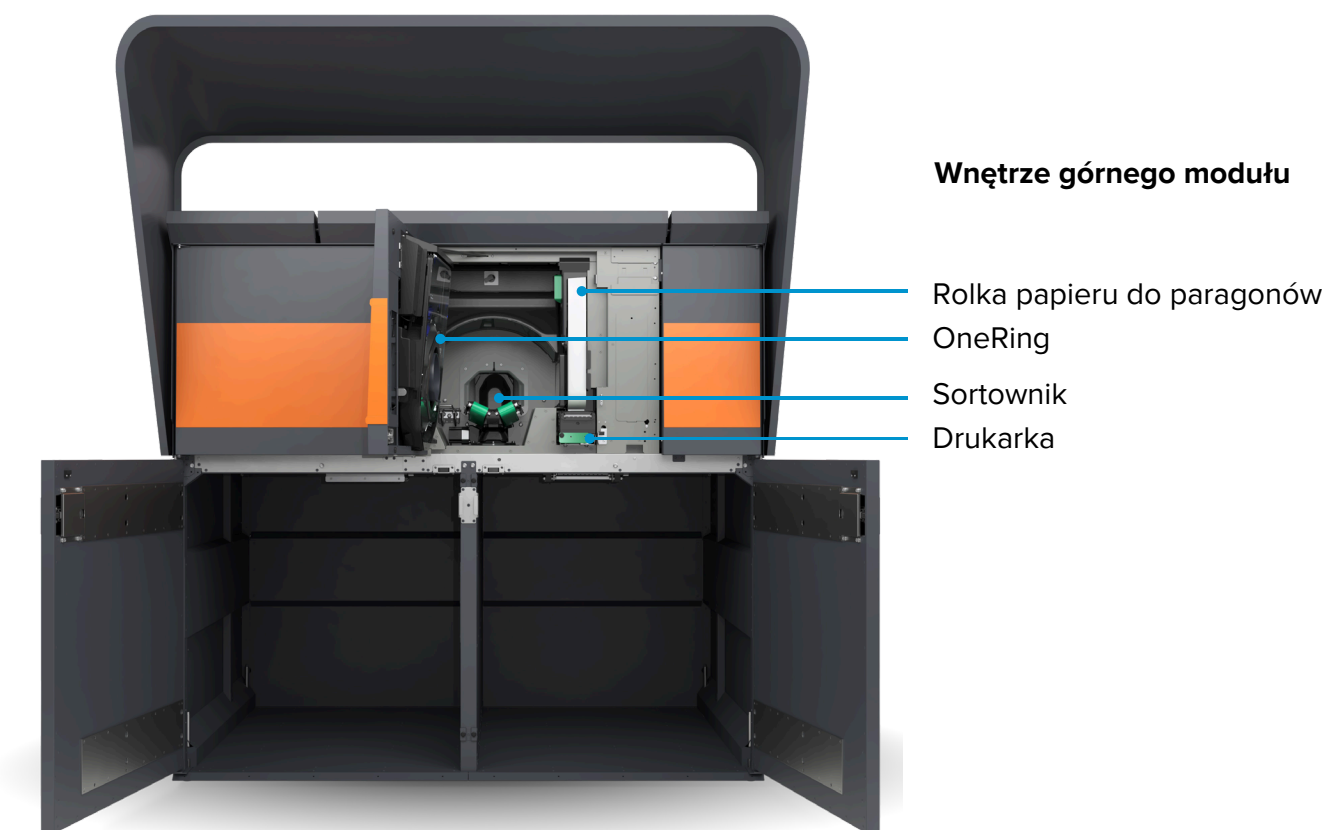
Akceptowane opakowania	Plastikowe butelki i puszki
Pojemność magazynowania na kosz¹	Butelki plastikowe: Do 1400 (sprasowanych) Puszki: Do 5100 (sprasowanych)
Rozmiary opakowań	50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	-20°C to +40°C / -4°F to +104°F
Hałas	<72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)
Kod IP	IPX4 zgodnie z normą EN 60529

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 59 W – Max. 3.7 kW
Zasilanie UE	400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A 230V - 1 faza z uziemieniem



POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

- * Przybliżone wartości dla 1 kosza przy wstrząsaniu zawartości.
- 1 Pojemności różnią się w zależności od rodzaju opakowań i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.
- 2 Skuteczność różni się w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemów kaucyjnych.



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.

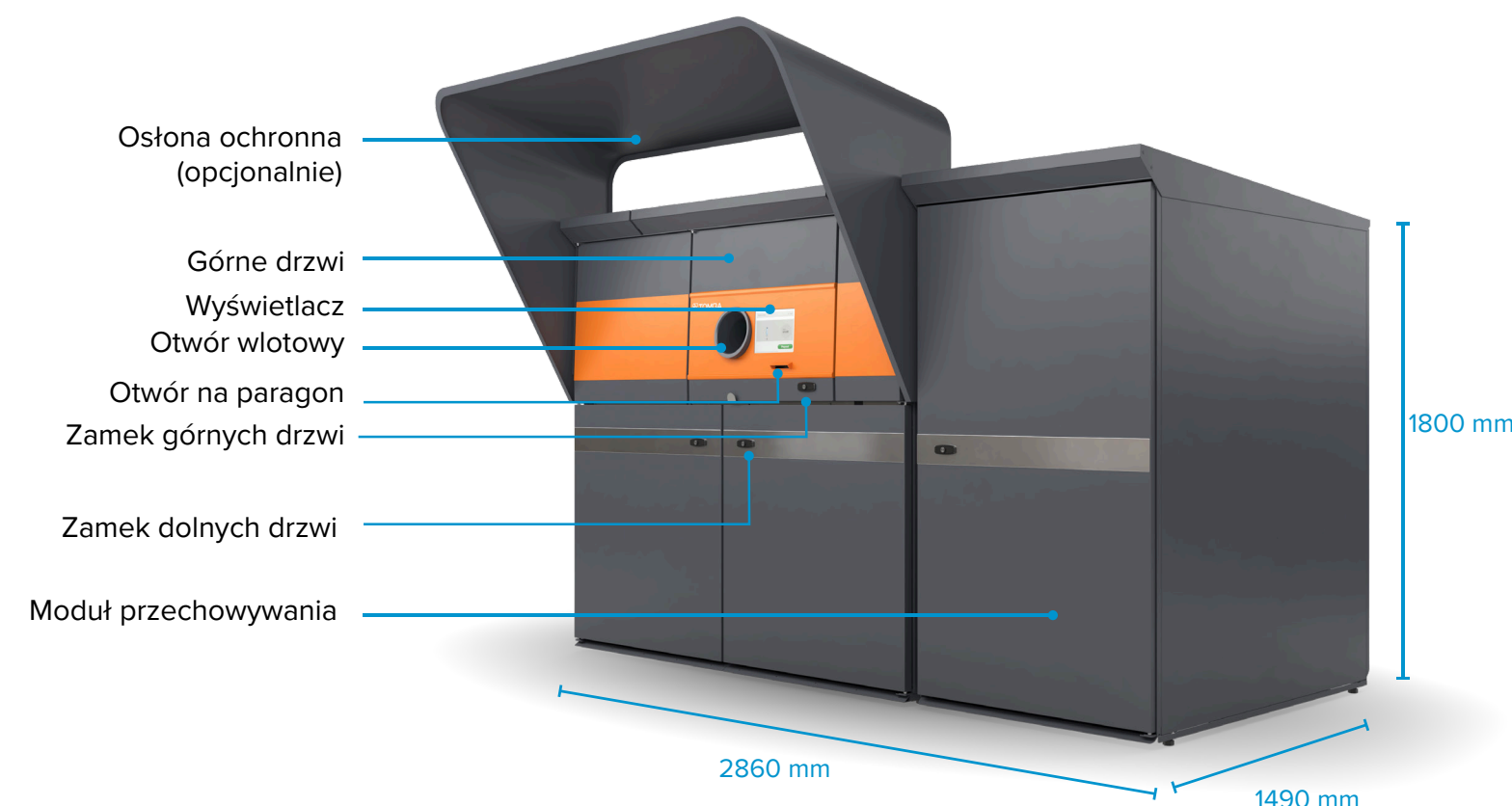


ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA S2™ Rugged Plus

Wytrzymały na zewnątrz,
inteligentny wewnątrz



DANE TECHNICZNE

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	2860 mm x 1490 mm x 1800 mm
Wysokość podajnika	1210 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie:	4.3 m ²
Waga	555 kg + moduł przechowywania

STANDARDOWA KONFIGURACJA

Typ urządzenia	Recyklat wolnostojący, przystosowany do pracy na zewnątrz
Kierunek rozładunku kosza	Od przodu
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 2 kosze (2x EU 1/1 paleta) +1 moduł przechowywania
Kompaktory*	Zgniatarka PET / zgniatarka do puszek / zgniatarka uniwersalna MIX (plastikowe butelki i puszki)
Kolory	RAL 7024 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4" wyświetlacz dotykowy o wysokiej jasności, odpowiedni do bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia
Drukarka	Termiczna

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość²	Do 45 opakowań na minutę

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA

Akceptowane opakowania	Plastikowe butelki i puszki
Pojemność magazynowania na kosz¹	Butelki plastikowe: Do 1400 (sprasowanych) Puszki: Do 5100 (sprasowanych)
Rozmiary opakowań	50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	-20°C to +40°C / -4°F to +104°F
Hałas	<72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)
Kod IP	IPX4 zgodnie z normą EN 60529

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 59 W – Max. 3.7 kW
Zasilanie UE	400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A 230V - 1 faza z uziemieniem

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

- * Przybliżone wartości dla 1 kosza przy wstrząsaniu zawartości.
1 Pojemności różnią się w zależności od rodzaju opakowań i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.
2 Skuteczność różni się w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemów kaucyjnych.



Wejdź na stronę <https://www.tomra.com/pl-pl/reverse-vending>



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.

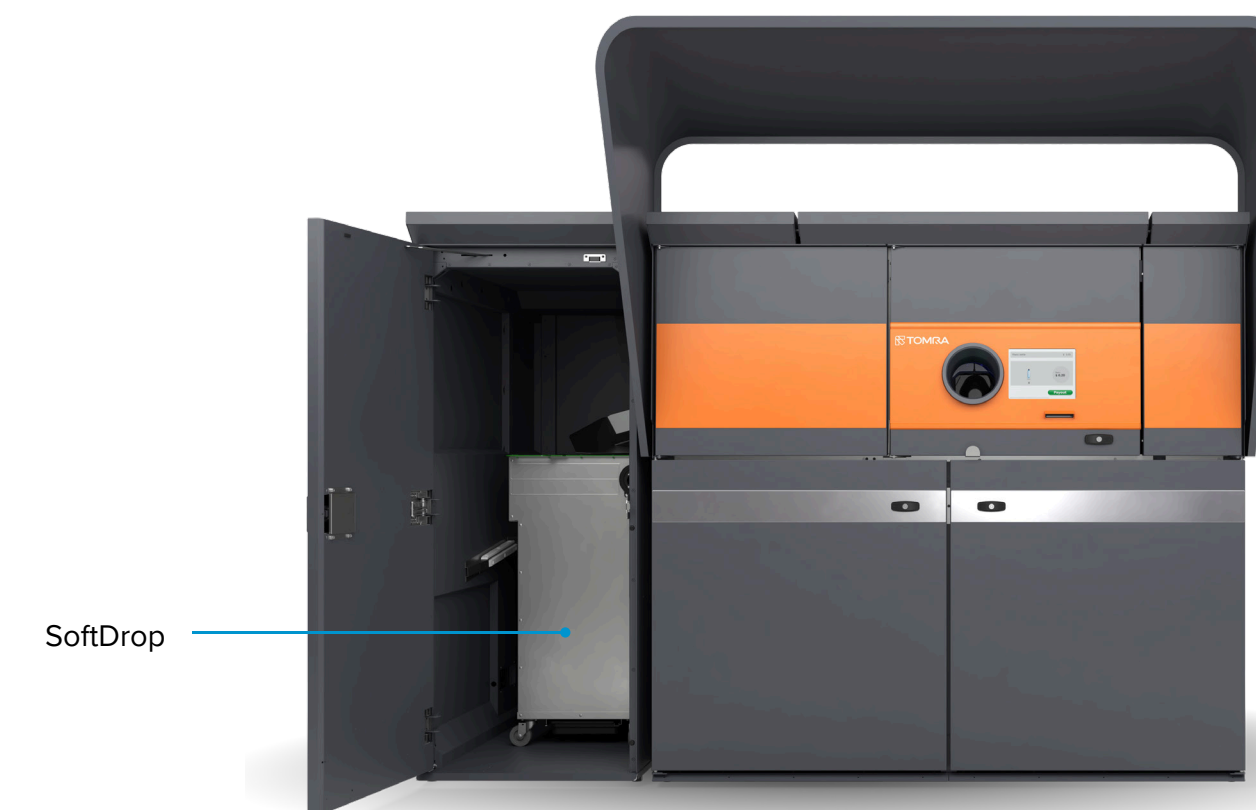
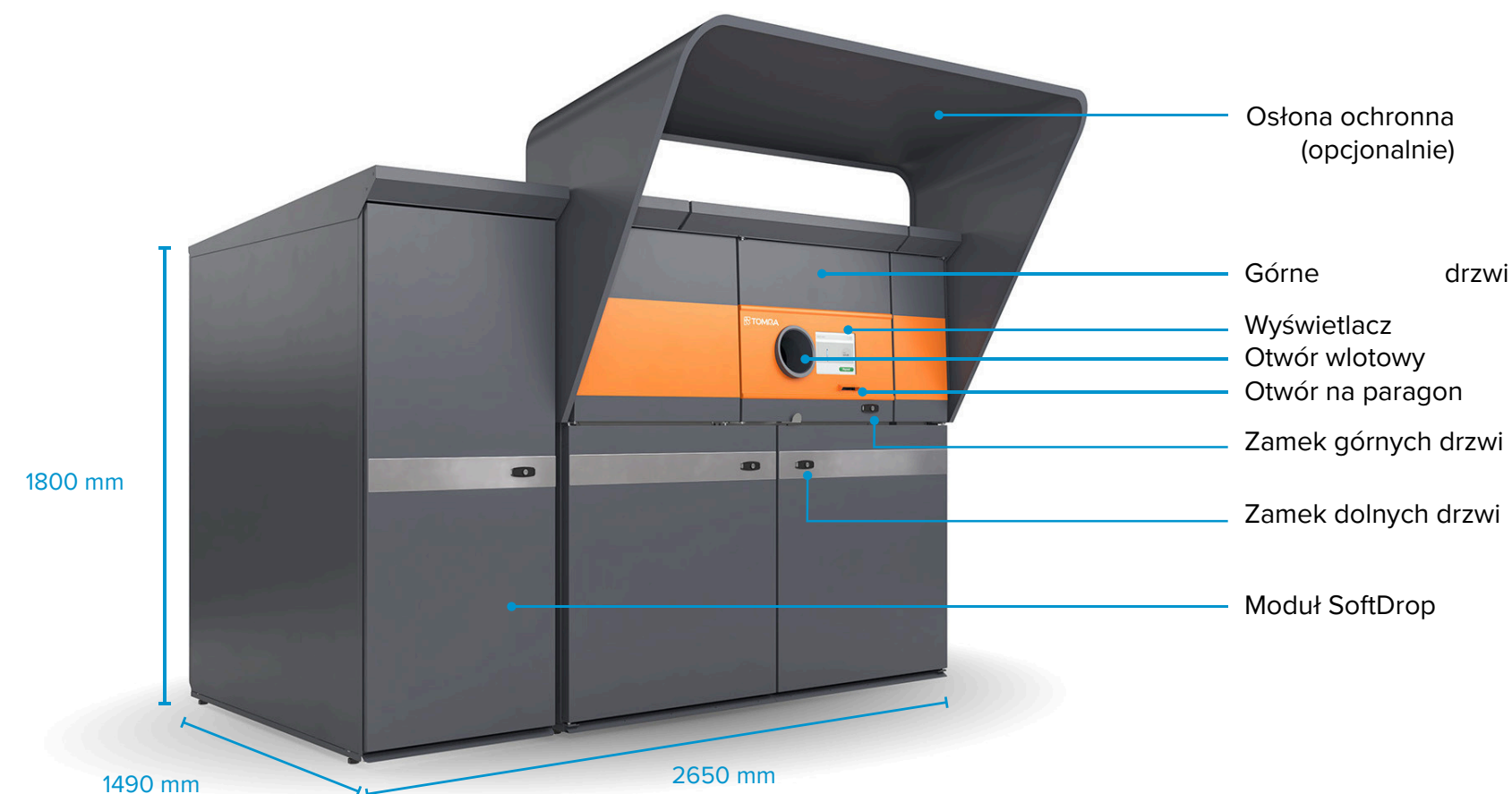


ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA S2™ Rugged Plus

Wytrzymały na zewnątrz,
inteligentny wewnątrz



DANE TECHNICZNE

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	2650 x 1490 mm x 1800 mm
Wysokość podajnika	1210 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie:	4 m ²
Waga	555 kg + moduł SoftDrop

STANDARDOWA KONFIGURACJA

Typ urządzenia	Recyklat wolnostojący, przystosowany do pracy na zewnątrz
Kierunek rozładunku kosza	Od przodu
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 2 kosze (2x EU 1/1 paleta) + 1 moduł z SoftDrop
Kompaktory*	Zgniatarka PET / zgniatarka do puszek / zgniatarka uniwersalna MIX (plastikowe butelki i puszki) + SoftDrop do szklanych butelek wielokrotnego użytku
Kolory	RAL 7024 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4" wyświetlacz dotykowy o wysokiej jasności, odpowiedni do bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia
Drukarka	Termiczna

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość ²	Do 45 opakowań na minutę

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA

Akceptowane opakowania	Puszki, plastikowe butelki i szklane butelki (z systemem SoftDrop)
Pojemność magazynowania na kosz ¹	Butelki plastikowe: Do 1400 (sprasowanych) Puszki: Do 5100 (sprasowanych) Szklane butelki: Do 230
Rozmiary opakowań	50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	-20°C to +40°C / -4°F to +104°F
Hałas	<72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)
Kod IP	IPX4 zgodnie z normą EN 60529

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 59 W – Max. 3.7 kW
Zasilanie UE	400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A 230V - 1 faza z uziemieniem

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

- * Przybliżone wartości dla 1 kosza przy wstrząsaniu zawartości.
¹ Pojemności różnią się w zależności od rodzaju opakowań i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.
² Skuteczność różni się w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemów kaucyjnych.



Wejdź na stronę <https://www.tomra.com/pl-pl/reverse-vending>



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.

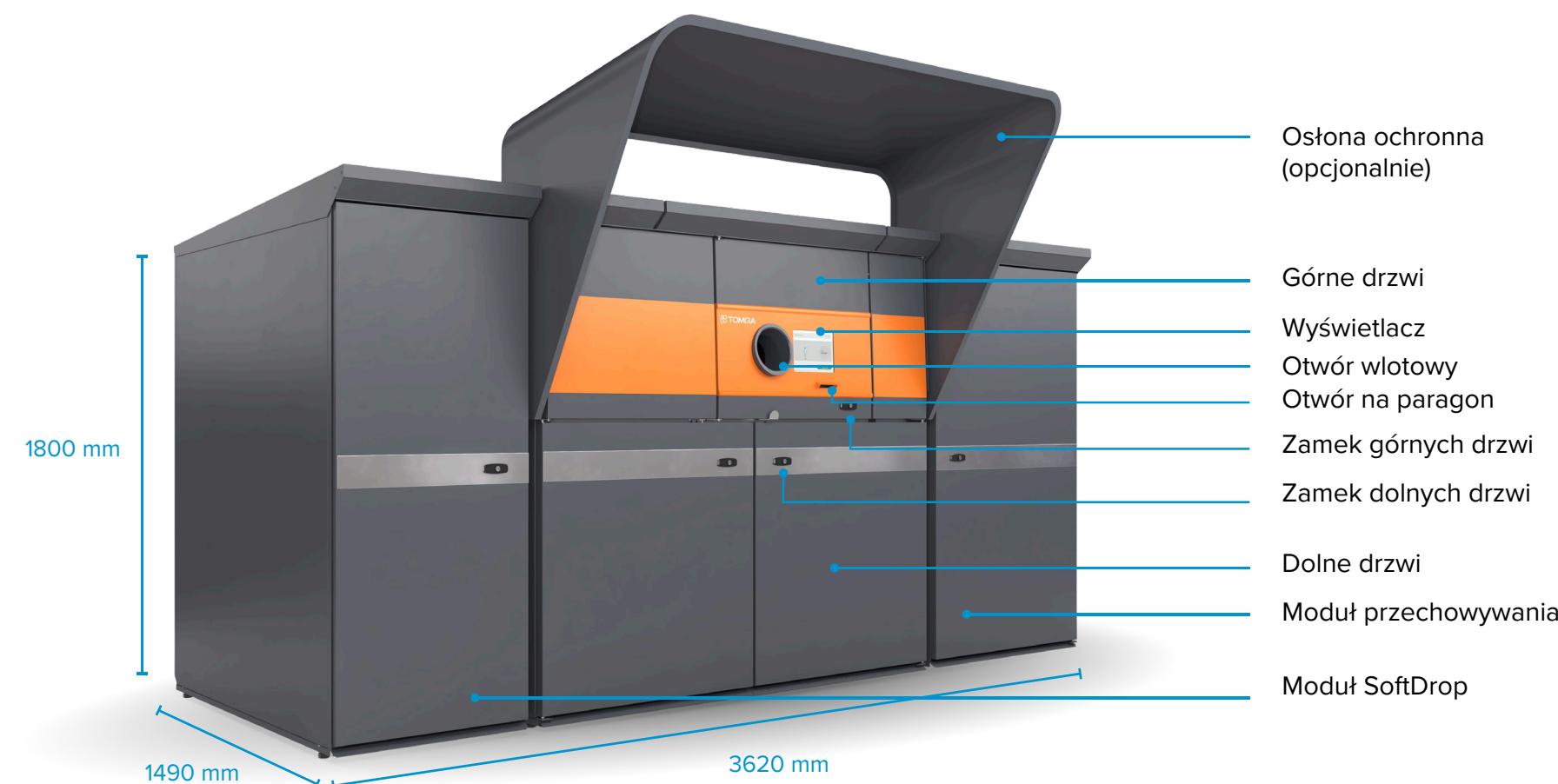


ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA S2™ Rugged Plus

Wytrzymały na zewnątrz,
inteligentny wewnątrz



DANE TECHNICZNE

Wymiary [szer. x gł. x wys.]	3620 mm x 1490 mm x 1800 mm
Wysokość podajnika	1210 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie:	5.4 m ²
Waga	555 kg + moduł SoftDrop + moduł przechowywania

STANDARDOWA KONFIGURACJA

Typ urządzenia	Recyklat wolnostojący, przystosowany do pracy na zewnątrz
Kierunek rozładunku kosza	Od przodu
Liczba modułów i koszy	1 moduł, 2 kosze (2x EU 1/1 paleta) + 1 moduł przechowywania + moduł z SoftDrop
Kompaktory*	Zgniatarka PET / zgniatarka do puszek / zgniatarka uniwersalna MIX (plastikowe butelki i puszki) + SoftDrop do szklanych butelek wielokrotnego użytku
Kolory	RAL 7024 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4" wyświetlacz dotykowy o wysokiej jasności, odpowiedni do bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia
Drukarka	Termiczna

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)
Prędkość ²	Do 45 opakowań na minutę

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA

Akceptowane opakowania	Puszki, plastikowe butelki i szklane butelki (z systemem SoftDrop)
Pojemność magazynowania na kosz ¹	Butelki plastikowe: Do 1400 (sprasowanych) Puszki: Do 5100 (sprasowanych)
Rozmiary opakowań	Szklane butelki: Do 230 50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji +
Temperatura	-20°C to +40°C / -4°F to +104°F
Hałas	<72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)
Kod IP	IPX4 zgodnie z normą EN 60529

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 59 W – Max. 3.7 kW
Zasilanie UE	400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A 230V - 1 faza z uziemieniem

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Pomiary jednostki magazynowej TBC1. Wstępne obliczenia
1 Przybliżone wartości dla 1 kosza przy wstrząsaniu zawartości. Pojemności różnią się w zależności od rodzaju opakowań i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego
2 Skuteczność różni się w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemów kaucyjnych.



Wejdź na stronę <https://www.tomra.com/pl-pl/reverse-vending>



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution przewodzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów.

Zainstalowała już około 85 000 urządzeń na ponad 60 rynkach na całym świecie, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Wejdź na stronę tomra.com/pl-pl

